

DOCUMENTATION TECHNIQUE DEC-65L

Le DEC-65L est un déshumidificateur d'air mobile. Sa conception robuste anticorrosion (ABS) est parfaitement adaptée aux besoins des professionnels pour le traitement de l'humidité.

Le DEC-65L fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Le déshumidificateur aspire l'air ambiant puis le refroidit. L'eau contenue dans l'air se condense et ruisselle vers la pompe de relevage de l'appareil. L'air plus sec est ensuite soufflé dans la pièce.

AVANTAGES :

- Conception robuste
- Haute performance
- Interface électronique simple
- Hygrométrie variable
- Dégivrage automatique
- Poignets réglables et démontables
- Tuyau d'évacuation fournit
- Pompe de relevage intégrée automatique
- Rangement intégré
- Facilité de transport et de manutention (**38kg seulement**)
- Facilité d'entretien (filtres lavables à l'eau)



INTERFACE ELECTRONIQUE :

Le DEC-65L est géré électroniquement. La déshumidification s'arrête automatiquement au réglage de la consigne d'hygrométrie. Le déshumidificateur redémarre automatiquement en cas de coupure de courant.

En fonctionnement normal, l'écran affiche l'hygrométrie souhaitée à gauche et l'hygrométrie ambiante à droite.



Trois voyants indiquent sur le fonctionnement de la pompe de relevage, l'activation automatique du dégivrage et la mise sous tension de l'appareil.

ECOTECH

3 rue Denis Papin
14120 Mandeville
FRANCE
Tel : (33) 02 31 35 88 44
Fax : (33) 02 31 35 88 40
Mail : ecoteec@wanadoo.fr
ecoteec.com

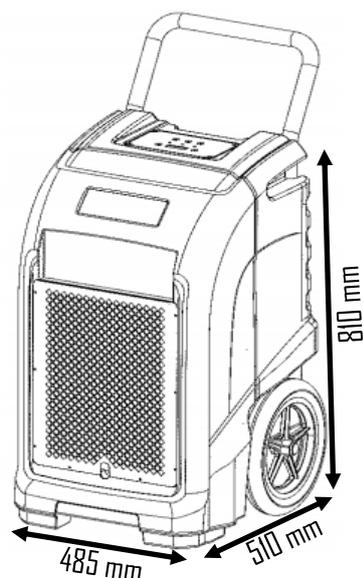
DOCUMENTATION TECHNIQUE DEC-65L

Les caractéristiques du DEC-65L en font **un déshumidificateur très polyvalent**. Sa plage de fonctionnement (5°C-35°C) lui permet d'être efficace dans de nombreux domaines d'applications.

- Nouvelle construction
- Rénovation de bâtiment
- Usine de traitement d'eau
- Local à hygrométrie contrôlée
- Station de pompage
- Séchage béton
- Séchage peinture
- Séchage résine
- Séchage après dégât des eaux
- Séchage locaux techniques

La sortie d'air du DEC-65L peut être directement raccordée à une gaine (fournie en option) pour sécher des zones confinées comme les cloisons ou les planchers.

DIMENSIONS :



Dimension du produit : 485 x 510 x 810 (lpxh en mm)

Dimension emballage : 540 x 560 x 860 (lpxh en mm)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Modèle :	DEC-65L
Capacité :	65L/Jour (30°C 80%HR) 38L/Jour (27°C 60%HR)
Alimentation électrique :	220-240V / 50Hz
Puissance nominale :	750W
Puissance max :	1050W
Intensité max :	4.6A
Débit d'air :	400m ³ /h
Réfrigérant/Quantité :	R410A/560g
Plages de fonctionnement :	
Température	5-35°C
Humidité	26-100%HR
Niveau sonore (1 mètre)	58dB(A)
Classe de protection :	IP X4
Poids :	38Kg

Notes :

- ◆ Le tuyau d'évacuation des condensats ne doit pas dépasser une hauteur de 4,50m par rapport au déshumidificateur.
- ◆ Le temps de dégivrage est très court grâce au dégivrage par inversion de cycle frigorifique.
- ◆ La gaine de raccordement d'un diamètre de 160mm et d'une longueur de 6m est disponible en option.

ECOTEEC

3 rue Denis Papin
14120 Mandeville
FRANCE
Tel : (33) 02 31 35 88 44
Fax : (33) 02 31 35 88 40
Mail : ecoteec@wanadoo.fr
ecoteec.com